

| Product | Type                     | Datum document | Versie | Doc nr.               |
|---------|--------------------------|----------------|--------|-----------------------|
| SC901/2 | Verwerkingsvoorschriften | 11-11-2013     | 1.1    | VWV_SC901/2/1111-v1.1 |

## 1. ALGEMEEN

|                      |  |
|----------------------|--|
| <b>Productnaam:</b>  | SC901/2 Sneldrogende twee componenten brandwerende coating voor standaard spuitapplicatie.   |
| <b>Omschrijving:</b> | Multifire SC901/2 is een sneldrogend, oplosmiddelarm, high-build brandwerende coating voor applicatie in de staalloods of op de bouw, gebaseerd op een nieuwe technologie. |
| <b>Toepassing</b>    | SC901/2 voorziet de draagconstructie in een minimaal tijdsbestek van effectieve bescherming tegen brand tot een brandwerendheid van 120 minuten.                           |
| <b>Uiterlijk</b>     | Heeft een matte finish. Indien nodig of gewenst kan Multifire Topseal worden aangebracht.  |
| <b>Verpakking</b>    | Duo verpakking basis + verharder, samen 25 kg.   |

### 1.1. Voordelen

- Sneldrogend, spatwaterbestendig na 2 uur.
- Duurzaam in buitentoeppassing na afwerking met een geschikte Multifire Topseal
- Blijft doorharden beneden 0°C
- Kan zonder primer worden aangebracht op licht roestend staal, tot twee weken na het stralen (C1 + C2 klimaat).
- Brandwerendheden tot 120 minuten volgens EN13381-8.
- Lage VOS waarde, geen insluiting van oplosmiddel, geen langdurige geur.

### 1.2. Technische gegevens

|                    |   |
|--------------------|---|
| Samenstelling      | High-build oplosmiddelarme formulering op basis van hybride technologie   |
| Soortelijk gewicht | Basis 1,55 ± 0,02 kg/L<br>Verharder 0,99 ± 0,01 kg/L<br>Gemengd 1,49 ± 0,02 kg/L                                      |
| Volume Vaste Stof  | 92 ± 2 %  |
| VOS                | 90-95 g/L - (Mag vlg. VOS besluit op de bouw worden aangebracht)  |
| Viscositeit        | Basis 220 ± 10% (spindle 7, 50 rpm)<br>Verharder 9 ± 10% (spindle 7, 50 rpm)<br>Gemengd 110 ± 10% (spindle 7, 50 rpm) |
| Pot-life           | Min. 60 minuten bij 20°C en standaard vochtigheid.  |

## 2. OPPERVLAKTE VOORBEREIDING

- SC901/2 kan worden aangebracht op kaal staal, staal met 2k primers, verzinkt staal en roestig staal. E.e.a. is afhankelijk van toepassing en milieuklasse.
- Alle te behandelen oppervlakken moeten schoon, droog en vrij van loszittende delen of andere vervuilingen. Het staal dient onder droge omstandigheden gestraald te worden. Gewenst straalprofiel is SA 2½ (Zweedse norm SIS 055900 of ISO 8501-1). Hiervan kan in overleg met Multifire van worden afgeweken. Het staal moet vrij zijn van stof, vocht en olie.
- Niet verenigbaar met 1K primers.
- Verenigbaarheid met 2K primers – altijd overleggen met Multifire.
- Schoon, nieuw gegalvaniseerd staal is een geschikte ondergrond. Voor gegalvaniseerd staal (nieuwe en bestaand) overleggen met Multifire.

### 2.1. Primer

Niet alle primers zijn geschikt. Multifire adviseert u graag. Als er al een primer gebruikt is, dient er te worden nagegaan, welke primer dit is. De primer moet verenigbaar (compatibel) zijn met het SC901/2 systeem en zodoende worden gekozen in overeenstemming met **Multifire International BV**. In principe kan Systeem SC901/2 op meerdere primers worden aangebracht, maar er zijn primers welke niet voldoen. Wij raden u aan om vooraf de primer keuze in overleg met Multifire te bepalen.

De primer dient altijd te worden aangebracht volgens de voorschriften van de fabrikant (van de primer). Hierbij dient gelet te worden op de maximale overschilderbaarheidsperiode, droge laagdikte en de speciale voorbereidingen voor het overschilderen.

Op al onze adviezen, aanbiedingen en overeenkomsten zijn onze algemene voorwaarden van toepassing. Gedeponneerd bij de Kamer van Koophandel Amsterdam.

| Product | Type                     | Datum document | Versie | Doc nr.               |
|---------|--------------------------|----------------|--------|-----------------------|
| SC901/2 | Verwerkingsvoorschriften | 11-11-2013     | 1.1    | VWV_SC901/2/1111-v1.1 |

Houdt U er rekening mee dat:

- SC901/2 niet verenigbaar is met 1K primers.
- primers op basis van rubberchloride of bitumen ONGESCHIKT zijn.
- u contact met ons opneemt als zeer zinkrijke of thermoplastische primer gebruikt wordt.
- Bij twijfel over de verenigbaarheid van de primer een proef met het SC901/2 systeem aan te raden is.
- De droge laagdikte van de ondergrond niet meer dan 250 micron mag bedragen.

Om zeker te zijn dat er een goede droge laagdikte controle kan worden gedaan, dient U eerst de laagdikte van de primer te meten. Later dient deze laag van de totale dikte van (primer + Basecoat) het aangebrachte systeem te worden afgetrokken. Zo verkrijgt u de correcte dikte van de brandwerende laag.

### 3. CONDITIES TIJDENS APPLICATIE

#### 3.1. Schoon is beter

Voordat de SC901/2 wordt aangebracht is het verstandig om de primer eerst schoon te maken met een natte doek of schuurspans. Als het oppervlak erg vuil is, dient men dit met een daartoe geschikt schoonmaakmiddel te doen. Voor oude of volledig doordroogde primer raden wij aan, eerst licht op te schuren voordat u schoonmaakt (zie boven).

#### 3.2. Product voor binnen- en buitengebruik

Systeem SC901/2 is geschikt voor staalconstructies in binnen- semi-buiten en buitensituaties.

#### 3.3. Temperatuur en vochtigheid

- Breng het Systeem SC901/2 alleen aan als de luchttemperatuur tussen 0 en 35°C is en de staaltemperatuur minimaal 2 °C boven het dauwpunt is.
- Zorg voor voldoende ventilatie tijdens de verwerking.
- Relatieve vochtigheid <95 %.

### 4. APPLICATIE VAN DE BASECOAT.

#### 4.1. Algemeen

- Houd verpakkingen gesloten.
- De verharder (Part B) is gevoelig voor vocht en moet zorgvuldig afgesloten blijven tot het moment van gebruik.
- Werk met volledige verpakkingen en meng deze zorgvuldig mechanisch.
- Ga door met mengen tot een homogene kleur is verkregen.
- Het product wordt van korte afstand (ca. 60 cm) op de ondergrond gespoten om verstuiving te voorkomen en goede versmelting met het oppervlak te bevorderen.
- Na doorharding kan het aangebrachte product eenvoudig worden bijgewerkt tot een zeer gladde finish bijvoorbeeld door handmatig of machinaal schuren.
- Zorg dat het materiaal na menging binnen twee uur verbruikt is en liefst zo snel mogelijk.

#### 4.2. Omstandigheden tijdens en na de applicatiefase

SC902 kan worden toegepast voor alle constructie in binnen, semi buiten en buiten

| Situatie bij applicatie | Eindsituatie na bouwfase  | Milieuklassen gebruiksfase | Maximale blootstelling                                     |
|-------------------------|---|----------------------------|--|
| Binnen                  | Primer niet verplicht<br>Topseal niet verplicht voor geen zichtwerk | C1 en C2                   | 6-8 maanden aan buitenklimaat                              |
| Semi buiten             | Primer aanbevolen<br>Topseal verplicht                              | C3                         | 6 maanden tot 2 jaar aan buitenklimaat (indien met primer) |
| Buiten*                 | Primer verplicht<br>Topseal PU verplicht                            | C3-C5                      | 5 maanden aan buitenklimaat zonder onderhoud               |

\*Altijd in overleg en na goedkeuring Multifire.

Op al onze adviezen, aanbiedingen en overeenkomsten zijn onze algemene voorwaarden van toepassing. Gedeponneerd bij de Kamer van Koophandel Amsterdam.

| Product | Type                     | Datum document | Versie | Doc nr.               |
|---------|--------------------------|----------------|--------|-----------------------|
| SC901/2 | Verwerkingsvoorschriften | 11-11-2013     | 1.1    | VWV_SC901/2/1111-v1.1 |

#### 4.2.1. APPLICATIEMETHODE

Systeem SC901/2 wordt op de volgende wijze worden aangebracht:

| Methode       | Dikte bereik per laag in SC901/2 |                 | Opmerkingen                              |
|---------------|----------------------------------|-----------------|--|
|               | gr/m <sup>2</sup>                | Droge laagdikte |  |
| Airless spuit | 1.700 – 3.400                    | 1 - 5 mm        | Gebruik apparatuur volgens voorschriften |
| handmatig     | 500-8000                         | 0,5 – 5 mm      | Met spatel om reparaties uit te voeren   |

#### 4.3. Applicatiemethode: Airless spuit

Basecoat SC901/2 is geschikt voor airless-spuit- applicatie bijvoorbeeld met Graco type V of vergelijkbaar.

#### 4.4. SCHOONMAKEN

Binnen 90 minuten na het mengen van de laatste verpakking moet de apparatuur worden doorgespoeld met een geschikt schoonmaakmiddel. Geen alcohol toepassen.

#### 4.5. DROOGTIJDEN

- Spatwaterbestendig na 2 uur.
- Overschilderbaar na 1 dag.
- Blijft doorharden beneden 0°C.
- Transport is mogelijk na 1 dag, mits er geen Topseal op is aangebracht.
- Volledige doorharding na 2 weken.

### 5. APPLICATIEDIKTEN VOOR SC901/2

Systeem SC901/2 kan worden voorgeschreven in de volgende hoeveelheden en dikten:  
Minimaal 500 micron (0,5 mm) voor zware staalprofielen en/of hoge kritiek staaltemperaturen;  
maximaal 4000 micron (4,0 mm) voor lichte staal en/of lage kritiek staaltemperaturen.

NB.: alle laagdikten gelden alleen voor de Basecoat **SC901/2**.

### 6. LAAGDIKTE CONTROLE

#### 6.1. NATTE LAAGDIKTE

Om zichzelf te verzekeren van een gelijke droge laagdikte, is het essentieel dat de 'natte diktemeter', tijdens of vlak na het aanbrengen van elke laag gebruikt wordt. Deze diktemeter wordt bij elke bestelling gratis meegeleverd.

- Druk de tanden van de diktemeter in de natte verf totdat de ondergrond of vorige SC901/2 laag gevoeld wordt.
- Haal nu de diktemeter eruit en u zult zien dat sommige tandjes van de meter nat zijn van de zojuist aangebrachte laag. Het laatste natte tandje met de hoogste waarde is dus het minimum van de zojuist aangebrachte laag.
- Als er al lagen waren aangebracht, druk dan de meter niet te hard of te diep in de verf, want dan is de gemeten hoeveelheid niet juist.
- Om de voorgeschreven dikte te behalen moet u misschien bij de volgende lagen uw dikten wat aanpassen; als u bijvoorbeeld te veel heeft aangebracht kunt u de volgende laag wat dunner doen.

#### 6.2. DROGELAAGDIKTE

Controleer de droge laagdikte vanaf circa 1 dag na de laatste applicatie van de Basecoat of zodra de Basecoat droog genoeg is, zodat hij niet meer indeukt bij het meten. U kunt hiervoor een 'meetplaatje' gebruiken.

Dikte metingen voor I profielen:

- In het lijf, 2 metingen per 50 cm
- Op de flens: binnen, buiten, boven en onder 1 meting per 50 cm.

Op al onze adviezen, aanbiedingen en overeenkomsten zijn onze algemene voorwaarden van toepassing. Gedeponneerd bij de Kamer van Koophandel Amsterdam.

| Product | Type                     | Datum document | Versie | Doc nr.               |
|---------|--------------------------|----------------|--------|-----------------------|
| SC901/2 | Verwerkingsvoorschriften | 11-11-2013     | 1.1    | VWV_SC901/2/1111-v1.1 |

**BELANGRIJK:** bij een brandwerende coating zoals Systeem SC901/2 moet het rekenkundig gemiddelde van een profiel genomen worden. D.w.z. tel alle gemeten dikte resultaten bij elkaar op en deel door het aantal metingen. Dit geeft de gemiddelde laagdikte.

Bereken nu de dikte van de Basecoat door de tevoren gemeten dikte van de primer - en eventueel van het meetplaatje - ervan af te trekken. Breng geen Topseal aan voordat de meetresultaten van de Basecoat voldoende zijn.

## 7. ONDERHOUD & REPARATIE

Mocht het voorkomen dat, door beschadigingen, de SC901/2 moet worden bijgewerkt, dan kan dat met zowel systeem SC901/2 als systeem S707 van Multifire. Zorg er altijd voor dat het systeem waarmee u repareert op een geschikte ondergrond wordt aangebracht. Verwijder loszittende delen en schuur de plek licht op.

Alhoewel dit niet strikt noodzakelijk is, kunt u ervoor kiezen om het roestige oppervlak met een verenigbare primer te behandelen. De SC901/2 is "self-priming" en kan derhalve over roestig staal worden gezet. Wij adviseren om de coating voor de reparatieplek iets dikker aan te brengen dan het omgevend gebied. Laat het materiaal een beetje drogen en gebruikt een plamuurmes om de oppervlakte strak te maken. Dek het gerepareerde oppervlak af met een Topseal voor zichtwerk-delen of voor delen die langdurig bloot worden gesteld aan vochtige omstandigheden.

Mocht u de SC901/2 helemaal moeten verwijderen tot aan het staal, snij dan met een mesje een rand om de beschadiging en verwijder de plek binnen de rand door het weg te krabben. Indien primer gewenst of beschadigd is, moet de primer opnieuw worden aangebracht. Laat de primer dan drogen voordat u met SC901/2 of S707 de beschadiging herstelt.

## 8. OPSLAG EN VEILIGHEID

### 8.1. OPSLAG

Basecoat mag worden opgeslagen bij temperaturen tussen 0 en 35 °C tot 6 maanden (in een gesloten verpakking en volgens richtlijn). Verpakking: Duo verpakking( basis + verharder), samen 25 kg.

### 8.2. VEILIGHEID

Systeem SC901/2 (2K) is ontvlambaar met een vlammpunt > 26 °C. Houd open vuur of andere vorm van ontsteking bij vloeistof /gassen vandaan.

|              |  |
|--------------|--|
| Voorzorg     | V voorkom inname en contact met de huid, ogen en kleding.                                |
| Inname       | Geen braken opwekken.<br>Waarschuw arts.   |
| Geur         | Geen langdurige geur   |
| Kleur        | Basis: wit<br>Harder: donkerblauw<br>Gemengd: lichtblauw<br>Uitgehard: (zeer) lichtblauw |
| Huid contact | Afwassen met behulp van warm water en zeep.  |
| Inhaleren    | Wees voorzichtig met het inademen van dampen. Zorg voor voldoende ventilatie.            |
| Pot-life     | 60 minuten   |

Het Veiligheidsinformatieblad moet gelezen en begrepen zijn voor het gebruik. De door ons verstrekte adviezen, gegevens en verwerkingsvoorschriften worden naar beste weten verstrekt. Uit deze verstrekking kan op geen enkele wijze aansprakelijkheid worden afgeleid voor de gevolgen van toepassing of opvolging.

Op al onze adviezen, aanbiedingen en overeenkomsten zijn onze algemene voorwaarden van toepassing. Gedeponneerd bij de Kamer van Koophandel Amsterdam.