



### LAKBESTANDDEEL

Een uit vetzuren opgebouwde hoogwaardige hars met een olielengte van 48% en een p.z.a. van ca. 26%. Kleurgetal van de hars volgens ASTM D 1544-68 max. 7. Zuurgehalte volgens DIN 53183 max. 12.

### PIGMENTGEDEELTE

Hoogwaardige kleur- en vulstoffen.

### VERDUNNING

Aliphatische en aromatische koolwaterstoffen. Solvent P, Solvent V27, Solvent V30.

### LEVERINGSGEGEVENS

Dikte: ca. 60 sec. DIN 4/20 C.  
Soortgelijk gew.: ca. 1,05  
Fijnheid: ca. 10 micro  
Vast % M/M : ca. 55%  
Kleur: alle Ral kleuren

### THEORETISCH RENDEMENT

40 micron droge laag = 9 m<sup>2</sup>/kg.

### PRAKTISCH RENDEMENT

Het praktisch rendement is sterk afhankelijk van vele factoren, zoals applicatie methode, ondergrond en vorm van het object.

#### Droging:

Stofdroog: ca. 30 min. bij 21°C.  
Droog: ca. 2½ uur bij 21°C.  
Doorgehard: ca. 24 uur bij 21°C.

### VERWERKING

Apparatuur: Luchtspuit, airless, hot-airless, air-mix, geschikt voor elektrostatische verwerking.

Verdunning: Aliphatische en aromatische koolwaterstoffen.

#### Verwerkingsgegevens:

|              | Airless       | Luchtspuit   |
|--------------|---------------|--------------|
| Verdunning   | Solvent V 30  | Solvent V 30 |
| Verdunning % | 0 - 5 %       | 10 - 20 %    |
| Spuitopening | 0,007 - 0,011 | 0,9 - 1,5 mm |
| Spuitdruk    | 150 - 200 bar | 4 - 6 bar    |
| Droge laag   | ± 80 mu       | ± 50 mu      |

Voor kwast en roller:

Verdunning: Solvent P  
% verdunning: 0 - 10 %  
Droge laag: ± 80 mu

### VERWERKINGSSITUATIE

Om een goede doorharding en optimale droging te verkrijgen is het belangrijk dat de temperatuur niet onder de 5°C is. De temperatuur van de ondergrond moet minimaal 3°C boven het dauwpunt liggen dit om vochtinslag te voorkomen. Gedurende de verwerking en de droging moet er voldoende geventileerd worden, zodat de oplosmiddelampen niet in de ruimte achterblijven.

### OMSCHRIJVING

Sneldrogende verf, met een goede hechting op ontvet staal, polyester en op Nu-Plastall Zincfosf. Coating. De verf is goed overspuitbaar met synthetische verven en uitermate geschikt om snel te verwerken, door een snelle droging en een goede doorharding. De verf is dusdanig aangepast dat deze geschikt is om op polyester te gebruiken. De oplosmiddelen die in de verf zitten zijn zo gekozen dat deze niet inwerken op het polyester. Voor een optimale verwerking adviseren wij u de spuitapparatuur voor en na gebruik goed te reinigen.