

# Stysteem TX612 Topseal

## 2k siloxaan gemodificeerde hybride

**TX 612 TOPSEAL** is een eersteklas, uiterst duurzame coating met uitstekende glans- en kleurvastheid in buitensituatie. In dit product zijn de chemische bestandheid van het epoxy systeem verenigd met de verwerkingseigenschappen van het acryl-polyurethaan systeem. Het dichte chemische netwerk levert voor perfecte isolatie van het substraat en veel betere verwerkingseigenschappen dan zelfs polyurethaancoatings.

### 1. ALGEMEEN

Eigenschappen Uitzonderlijk goede verwerkingseigenschappen  
Lange levensduur  
Uitstekend kleur- en glansbehoud  
Laag VOS gehalte  
Uitstekende slijtvastheid  
Vrij van isocyanaten  
Flexibel

Kleur Informeer naar de mogelijkheden bij Multifire

Glansgraad Glans

Vaste bestanddelen 80 % volume

Ondergrond Verenigbaar met alle system S brandwerende coatings.

Laagdikte 75-175 micron afhankelijk van verwerkingsmethode

Rendement 7,2 m<sup>2</sup>/L bij 125 µ laagdikte.

VOS gehalte 110 g/L (gemengd)

Hitte-Bestendigheid 150 °C continu  
droge coating 170 °C maximum

Thinner Multifire Thinner TX

### 2. VOORBEREIDING SUBSTRAAT

Algemeen Het oppervlak moet schoon en droog zijn. Verwijder vuil, stof, olie en alle andere vervuilingen, daar deze de hechting tussen de coating en het substraat kunnen verstoren.

Staal Oppervlakteruwheid 50-75 micron.

Gegalvaniseerd staal Alle verouderde galvanisering moet met een cleaner ontvet worden; zinkzouten moeten mechanisch of chemisch worden verwijderd.

Beton Laat het beton volledig drogen en uitharden. Verwijder oppervlaktevuil met een cleaner of door licht te stralen. Vul oppervlaktegaatjes en laat goed drogen.

Aluminium Verwijder alle olie, vet en ander vuil met een cleaner en straal het oppervlak lichtjes.

RVS Verwijder alle olie, vet en ander vuil met een cleaner en straal het oppervlak lichtjes.

Opschuimende coatings Verzeker u ervan dat de coating goed door-gedroogd is. Als de coating lang heeft opengestaan, alle vuil verwijderen voor het overschilderen.

### 5. APPLICATIE

Spuitapplicatie (Algemeen) TX 612 is een high-solids coating waarvoor aanpassingen van de spuittechniek nodig kunnen zijn. Er wordt snel een hoge natte laagdikte opgebouwd. De volgende parameters zijn gunstig gebleken voor dit doel.

Airless spray Pompverhouding: 30:1 (min.)  
Verwerkt volume: 12 L/min (min.)  
Interne diameter: 1/2" (min.)  
Spuittip: 0,017 – 0,020"  
Spuitdruk: 2000 psi

Roller & kwast (Algemeen) Het kan nodig zijn om meerdere lagen aan te brengen voor het gewenste uiterlijk, de aangeraden laagdikte of voldoende dekking. Vermijd overdreven correcties.

Kwast Niet verharend.

Roller Middellangharig, synthetisch.

### 6. MENGEN EN VERDUNNEN

Mengen Component A voormengen met een power-mixer. Component B hoeft niet te worden voorgemengd. Het mengsel van A en B met powermixer doormengen.

Verhouding (volume) A : B = 2,2 : 1

Verdunning Gewoonlijk niet nodig. Maximaal 10 % thinner TX.

Pot life Ca. 8 uur bij 23 °C, korter bij hogere temperaturen.

Het materiaal is vochtgevoelig. Bij langdurig openstaan van verpakking of bij hoge luchtvochtigheid, product controleren op veltorming en verwijderen voor gebruik.

Op al onze adviezen, aanbiedingen en overeenkomsten zijn onze algemene verkoopvoorwaarden van toepassing. Gedeponerd bij de Kamer van Koophandel Amsterdam. Exemplaren van deze voorwaarden zijn op aanvraag bij ons verkrijgbaar.

# Stysteem TX612 Topseal

## 2k siloxaan gemodificeerde hybride

### 7. REINIGING EN VEILIGHEID

Reiniging	Gebruik thinner TX of aceton. Behandel gemorst product met een absorbent en ruim op volgens de geldige richtlijnen.
Veiligheid	Lees de aanwijzingen in de productinformatie en volg deze op. Neem professionele veiligheidsmaatregelen. Overgevoelige of allergische mensen moeten beschermende kleding en handschoenen dragen en de handen, het gezicht en alle onbeschermdede delen met een beschermende crème besmeren.
Ventilatie	Bij gebruik in afgesloten ruimtes moet voor voldoende luchtcirculatie worden gezorgd totdat het systeem is doorgehard. Het ventilatiesysteem moet in staat zijn om te voorkomen dat de concentratie oplosmiddel-damp de LELwaarde (onderste explosiegrens) bereikt. Gebruikers moeten de concentraties waaraan hun personeel blootstaat controleren en onder de richtlijnen houden. Bij onvoldoende mogelijkheden om hieraan te voldoen, ademapparaat gebruiken.

### 8. APPLICATIEOMSTANDIGHEDEN

	Coating	Oppervlak	Lucht	RV
normaal	18-29 °C	18-29 °C	18-29 °C	50-75%
minimaal	5 °C	2 °C	5 °C	20%
maximaal	49 °C	49 °C	49 °C	85%

De substraattemperatuur moet 3 °C boven het dauwpunt zijn. Bescherm de coating tegen hoge luchtvochtigheid, dauw en/of spatwater tot hij volledig doorgehard is. Hogere luchtvochtigheid tijdens applicatie of droging kan glansverlies veroorzaken.

### 9. TIJDSHEMA DOORHARDING

Bij geadviseerde laagdikten

Temperatuur	Overschilderbaar	Hanteerbaar
2 °C	20 uur	26 uur
10 °C	9 uur	24 uur
15 °C	7 uur	18 uur
25 °C	3 uur	12 uur

### 10. VERPAKKING, TRANSPORT EN OPSLAG

Verpakkingen	3 Liter en 17½ Liter
Vlampunt	Component A 32 °C Component B 25 °C Thinner TX 28 °C
Opslag	4 – 32 °C 0-90 % RV
Droog houden, binnenshuis opslaan	
Shelf life bij 24 °C	Component A 12 maanden Component B 12 maanden

Op al onze adviezen, aanbiedingen en overeenkomsten zijn onze algemene verkoopvoorwaarden van toepassing. Gedeponeed bij de Kamer van Koophandel Amsterdam. Exemplaren van deze voorwaarden zijn op aanvraag bij ons verkrijgbaar.